

الفصل التاسع

التجارب العاملية

(9,1) مقدمة:

تجرى التجارب العاملية لدراسة تأثير أكثر من عامل علي الصفة تحت الدراسة، وذلك للحصول علي معلومات عن كل عامل من عوامل التجربة من ناحية، والتعرف علي التداخل بين هذه العوامل من ناحية أخرى، وتطبق هذه التجارب في أي من التصميمات البسيطة السابق دراستها، وتكون فيها المعالجات عبارة عن مجموعة من التوافيق بين عدة مستويات لعدة عوامل، والتجربة العاملية ليست بتصميم ولكنها مجرد تنظيم للمعاملات داخل أي تصميم من التصميمات البسيطة، ومن خلال التجربة العاملية تتاح الفرصة لدراسة وتقييم التأثيرات المشتركة لاثنين أو أكثر من العوامل عند اشتراكهما معا في نفس التجربة علي أساس أنها تهيئ الفرصة لتقييم ودراسة أثر التفاعل بين العوامل تحت الدراسة في التجربة العاملية، والمقصود بأثر التفاعل بأنه التأثير الذي ينتج عن اشتراك المتغيرات المستقلة أو العوامل معا في تأثيرها علي الظاهرة المدروسة، وهذا الأثر الناتج عن اشتراك العوامل معا يختلف كلياً ويفوق ذلك التأثير الناتج عن عوامل التجربة لو أخذ كل عامل بشكل منفرد إذ أنه يعطي أفضل توليفة بين العوامل المدروسة. كما أن هذه التجارب تحتاج الى دقة في التطبيق، وأن زيادة عدد مستويات العوامل المدروسة يزيد من صعوبة التحليل لصعوبة تفسير التفاعل.

(9,2) أهداف واستخدامات ومزايا وعيوب التجارب العاملية:

(9,2,1) أهداف التجارب العاملية:

- دراسة التأثير العام Main Effect لكل عامل من العوامل تحت مدى واسع من العوامل الاخرى.
- دراسة التفاعل بين العوامل Interaction .

(9,2,2) استخدامات التجارب العاملية:

- تستخدم التجارب العاملية بشكل واسع في ميادين البحث العلمي، ومن الأمثلة على ذلك ما يلي:
- تستخدم عند دراسة ظاهرة معينة حيث لا يكون معروفاً أي العوامل أكثر تأثير علي الصفات المدروسة وهو ما يعرف في التجارب الاستكشافية Exploration Experiments.

- تستخدم التجارب العاملية في الدراسات المكثفة حيث يلزم دراسة العديد من العوامل بمستويات مختلفة بهدف التوصل إلى تحديد أكثر هذه العوامل مساهمة في التأثير علي الصفات تحت الدراسة واستخلاص حزمة من التوصيات الجيدة منها والتي يمكن تطبيقها في حدود واسعة كما هو الحال في التجارب القومية بغرض استخراج النتائج والتوصيات عن نتائج العوامل والتفاعلات بينها علي الصفات تحت الدراسة وإلقاء الضوء علي أفضلها للاستفادة منها في المجال التطبيقي.

(9,2,3) مميزات التجارب العاملية:

- تقليل التكلفة والوقت، فإذا استخدمنا تجربة لكل عامل على حدة، سنحتاج ضعف عدد الوحدات التجريبية التي تستخدم في حالة التجارب العاملية للحصول على نفس الدقة المطلوبة.
- سهولة التحليل حيث لا يوجد إلا خطأ تجريبي واحد.
- زيادة الدقة في التجربة مقارنة مع التجارب البسيطة نتيجة انخفاض قيمة الخطأ التجريبي.
- إمكانية اكتشاف وتقدير التفاعلات التي تتضمنها التجربة العاملية وهذا غير ممكن في التجارب البسيطة.

(9,2,4) عيوب استخدام التجارب العاملية:

- يكبر حجم التجربة بازدياد عدد العوامل ومستوياتها، مما يجعل إجراء التجربة وفقاً لتصميم معين مكلف.
- يصعب تفسير التفاعلات ذات الدرجات العليا.
- يصعب تطبيق التجارب العاملية الكبيرة في الحقل أو المعمل.

ملاحظات:

- 1- يمكن تنفيذ التجارب العاملية في التصميمات السابقة (التصميم التام التعشبية - تصميم القطاعات الكاملة العشوائية - تصميم المربع اللاتيني)، مع الأخذ في الاعتبار أن المعاملات (المعالجات) تتركب من التوليفات المكونة من مستويات جميع العوامل المدروسة.
- 3- يستحسن ان لا يزيد عدد العوامل عن 4 حتى يمكن تفسير التفاعلات (عبد المحسن، 2010).

(9,3) التجارب العاملية ذات العاملين

Two – Factor Factorial Experiments

هي تلك التجارب التي تنفذ لدراسة تأثير اثنين من العوامل في وقت واحد بهدف الحصول علي معلومات عن تأثير كل من العاملين إضافة إلي التعرف علي العلاقة بين العاملين (أي معرفة مدي وجود أم عدم وجود تداخل بين العاملين) وتجري التجارب ذات العاملين بسبب كون التجارب ذات العامل الواحد تتصف بمحدوديتها في عامل واحد وتهتم مثل هذه الدراسات بمستويات هذا العامل الواحد دون الحصول علي تفاصيل أخرى من المعلومات، وكذلك فإنه في حالة اجراء تجارب بأكثر من عامل واحد يمكن الاقتصاد في الجهود والوقت والتكاليف.

(9,3,1) التصميمات المستخدمة في التجارب ذات العاملين

- تجارب ذات عاملين في تصميم التام العشوية
- تجارب ذات عاملين في تصميم القطاعات الكاملة العشوائية .
- تجارب ذات عاملين في تصميم المربع اللاتيني

يتم اختيار التصميم المناسب حسب الظروف الخاصة بكل تجربة، وأكثر التصميمات استخداما تصميم القطاعات العشوائية الكاملة، ويتكون جدول تحليل التباين للتجربة العاملية من جدول تحليل التباين للتصميم المستخدم مع تجزئة مجموع مربعات المعالجات إلي أجزاء خاصة بالعوامل والتفاعلات التي بينها.

(9,3,2) التجارب العاملية ذات العاملين في تصميم التام العشوية

سنفرض أن هناك عاملين A,B ولكل عامل مستويات حيث أن مستويات العامل A ثابتة وهي a ومستويات العامل B ثابتة وتساوي b فالنموذج في حالة استخدام التصميم التام العشوية هو النموذج الخطي الثابت

$$y_{ijk} = \mu + \alpha_i + \beta_j + (\alpha\beta)_{ij} + \varepsilon_{ijk} \quad (9,1)$$

حيث:

$$k = 1,2,\dots, r, j = 1,2,\dots, b, i = 1,2,\dots, a$$

y_{ijk} : هي المشاهدة k من مستوى i من العامل A ومستوى j من العامل B .

μ : المتوسط العام

α_i : تأثير مستوى i من العامل A

β_j : تأثير مستوى j من العامل B

$(\alpha\beta)_{ij}$: تأثير التفاعل بين α_i و β_j

ϵ_{ijk} : تأثير الخطأ العشوائي الخاص بالوحدات التجريبية k .

وذلك تحت القيود التالية:

$$\sum_i \alpha_i = 0, \quad \sum_j \beta_j = 0, \quad \sum_i (\alpha\beta)_{ij} = 0, \quad \sum_j (\alpha\beta)_{ij} = 0$$

تحليل التباين في التجارب العاملية:

يجسب جدول تحليل التباين للتجربة العاملية $a \times b$ في هذا التصميم بنفس طريقة تحليل التباين للتصميم التام العشبية حيث تجزأ مجموع مربعات المعالجات الى ثلاثة أجزاء وهم: جزء خاص بالعامل A وجزء خاص بالعامل B والجزء الثالث خاص بالتفاعل AB . وكما نعلم أن تحليل التباين عبارة عن اختبار فرضيات وهي نقطة مهمة في مجال اتخاذ القرار وهذا الإدعاء يبقي رفضه أو قبوله موضع اختبار الفرضيات وهي الفرضية العدمية (H_0) والفرضية البديلة، ومن المعادلة (9,1) يكون اختبار الفرضيات الثلاث التالية:

الفرضية الأولى: اختبار فعالية العامل الأول A علي الصفة المختارة

الفرضية العدمية $H_0 : \alpha_1 = \alpha_2 = \dots = \alpha_a = 0$

الفرضية البديلة H_1 : علي الأقل واحدة من α_i لا تساوي صفر

الفرضية الثانية: اختبار فعالية العامل الثاني B علي الصفة المختارة

الفرضية العدمية $H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \dots = \beta_b = 0$

الفرضية البديلة H_1 : علي الأقل واحدة من β_j لا تساوي صفر

الفرضية الثالثة: اختبار التفاعل بين العوامل المدروسة AB علي الصفة المختارة

الفرضية العدمية $H_0 : \alpha_1\beta_1 = \alpha_1\beta_2 = \dots = \alpha_a\beta_b = 0$

الفرضية البديلة H_1 : علي الأقل واحدة من $(\alpha\beta)_{ij}$ لا تساوي صفر

ويكون جدول تحليل التباين ANOVA لتجربة عاملية $a \times b$ في التصميم التام العشبية كالتالي:

S.O.V.	df	S.S.	M.S.	F (calc)	F Table
Treatments	ab-1	SST	MST		

A	a-1	SSA	MSA	$F_A = MSA/MSE$	
B	b-1	SSB	MSB	$F_B = MSB/MSE$	
AB	(a-1)(b-1)	SSAB	MSAB	$F_{AB} = MSAB/MSE$	
Error	ab(r-1)	SSE	MSE		
total	(abr-1)	SSTO			

(9,3,3) التجارب العاملية ذات العاملين في تصميم القطاعات العشوائية الكاملة:

تستخدم هذه التجربة في حالة عدم تجانس الوحدات التجريبية للعوامل المؤثرة في الصفة المدروسة وامكانية مجانستها بشكل قطاعات كما تمت الاشارة الى ذلك في الفصل السادس، وبفرض أننا لدينا تجربة عاملية ذات عاملين في تصميم القطاعات العشوائية الكاملة يكون النموذج الخطي لهذه التجربة كما يلي:

$$y_{ijk} = \mu + \alpha_i + \beta_j + (\alpha\beta)_{ij} + \rho_k + \varepsilon_{ijk} \quad (9,2)$$

حيث:

$$k = 1,2,\dots, r, j = 1,2,\dots, b, i = 1,2,\dots, a$$

y_{ijk} : هي قيمة أي مشاهدة

μ : المتوسط العام

α_i : تأثير مستوى i من العامل A

β_j : تأثير مستوى j من العامل B

$(\alpha\beta)_{ij}$: تأثير التفاعل بين α_i و β_j

ρ_k تأثير القطاع k حيث $\rho_k \sim NI(0, \sigma_{\rho}^2)$

ε_{ijk} : تأثير الخطأ العشوائي الخاص بالوحدات التجريبية k ونفترض أنه $\varepsilon_{ijk} \sim NI(0, \sigma^2)$.

ويكون جدول تحليل التباين لتجربة عاملية axb لتصميم القطاعات العشوائية الكاملة في حالة ثبات مستويات العاملين A و B

S.O.V.	df	S.S.	M.S.	F (calc)
Blocks	r-1	SSR	MSR	
A	a-1	SSA	MSA	$F = \frac{MSA}{MSE}$ A
B	b-1	SSB	MSB	$F = \frac{MSB}{MSE}$ B
AB	(a-1)(b-1)	SSAB	MSAB	$F = \frac{MSAB}{MSE}$ AB
Error	(ab-1)(r-1)	SSE	MSE	
total	abr-1	SSTO		

(9,4) استخدام برنامج SPSS في الحصول على نتائج التجارب العاملية

تجرى التجارب العاملية لدراسة تأثير أكثر من عامل علي الصفة تحت الدراسة، وذلك للحصول علي معلومات عن كل عامل من عوامل التجربة من ناحية، والتعرف علي التداخل بين هذه العوامل من ناحية أخرى، وتطبق هذه التجارب في أي من التصميمات البسيطة السابق دراستها، وتكون فيها المعالجات عبارة عن مجموعة من التوليفات بين مستويات العوامل. يمكن استخدام برنامج SPSS في الحصول على كافة النتائج الخاصة بتطبيق التجارب العاملية وفقا لأي من التصميمات التجريبية السابقة، حيث يتم الأخذ في الاعتبار أن المدخلات في برنامج SPSS تشمل كل من المتغير التابع، وكذلك المتغيرات المستقلة الوصفية والتي تمثل العوامل قيد الدراسة، ولبيان ذلك سوف يتم عرض تطبيق (9,1) باستخدام البرنامج.

تطبيق (9,1)

في أحد مصانع الغزل والنسيج، أراد أحد الباحثين دراسة أثر الدورة التدريبية ومستوى الخبرة على إنتاجية العامل من الخيوط الرفيعة التي يحققها خلال الوردية، حيث يشمل العامل الأول (الدورة التدريبية) ويرمز له بالرمز A مستويان من العمال (تم تعيينه بدون دورة: A_1 ، أو أخذ دورة تدريبية قبل التعيين: A_2)

، ويشمل العامل الثاني (الخبرة) ويرمز له بالرمز B ثلاث مستويات للخبرة (أقل من 10 سنوات: B_1 ، 10 إلى 20 : B_2 ، أكثر من 20: B_3) ، إختيار أحد الورديات عشوائيا ، واختيرت عينة عشوائية حجمها 3 سجلات من كل توليفة من التوليفات الستة $A_1B_1, A_1B_2, A_1B_3, A_2B_1, A_2B_2, A_2B_3$ والمكونة من مستويي العاملين، وتم فحص كل سجل ومشاهدة بيانات كل عامل ولخصت كمية الإنتاج من الخيوط مقاسة بالكجم خلال الوردية وفقا لمستويات العاملين في الجدول التالي:

		العامل A (دورة تدريبية)	
		أخذ دورة تدريبية A_2	تعين بدون دورة A_1
العامل B (مستوى الخبرة)	أقل من 10 سنوات B_1	7.55	5.73
		6.04	5.62
		7.17	5.76
	من 10-20 سنة B_2	7.81	5.96
		7.14	6.98
		7.39	6.14
	أكثر من 20 سنة B_3	7.16	7.24
		7.86	7.95
		6.22	7.31

والمطلوب:

أولاً: استخدام برنامج SAS في الحصول على النتائج التالية:

- جدول تحليل التباين للمعالجات.
 - جدول تحليل التباين للعاملين والتفاعل.
 - اختبار تجانس تباينات الأخطاء العشوائية.
 - المقارنات الثنائية للمعالجات باستخدام طريقة (سنوات الخبرة) باستخدام طريقة دنكن.
 - المقارنات الثنائية بين مستويات العامل B
- LSD*

ثانياً: التحليل الإحصائي للنتائج المتحصل عليها.

الحل:

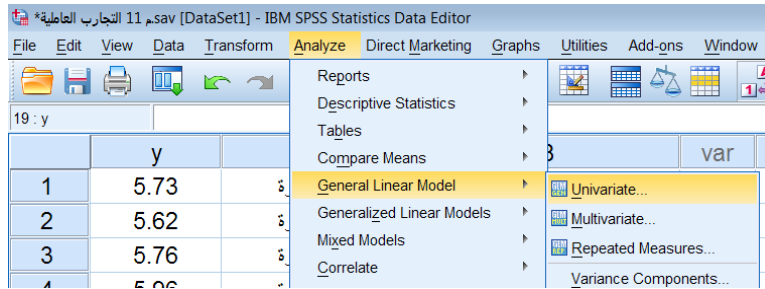
يتم ادخال البيانات كما سبق كالتالي:

- إدخال المتغير التابع باسم (Y) في أول أعمدة الملف الفارغ من جهة اليسار والخاص بإنتاجية العامل بالكيلوجرام خلال الوردية.
- إدخال المتغير المستقل الأول (الدورة التدريبية A) ويمثل العامل الأول وله مستويان يرمز لهما بالرموز A1, A2..
- إدخال المتغير المستقل الثاني (سنوات الخبرة B) : يمثل العامل الثاني وله ثلاث مستويات يرمز لها بالرموز B1, B2, B3.

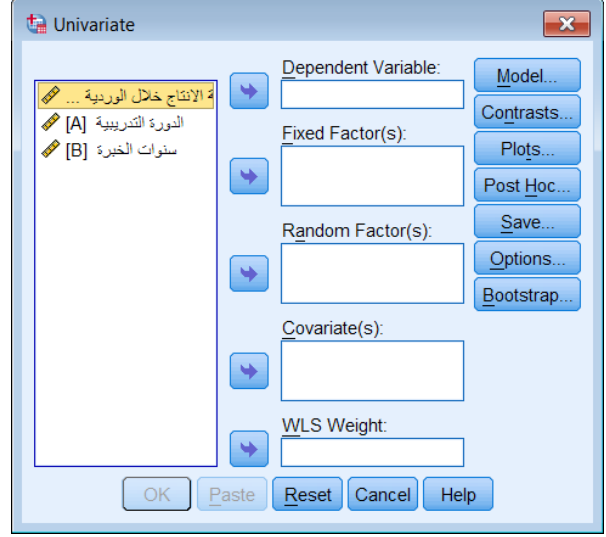
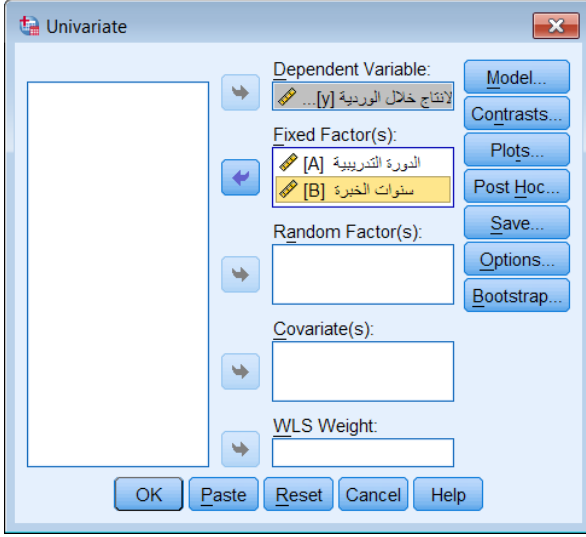
- تسمية المتغيرات التي تم إدخالها وذلك بالضغط على [Variable View]، بشرط التعليمات السفلي كما سبق فتظهر البيانات كالتالي:

	y	A	B
1	5.73	بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة
2	5.62	بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة
3	5.76	بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة
4	5.96	بدون دورة	من 10-20
5	6.98	بدون دورة	من 10-20
6	6.14	بدون دورة	من 10-20
7	7.24	بدون دورة	أكثر من 20 سنة
8	7.95	بدون دورة	أكثر من 20 سنة
9	7.31	بدون دورة	أكثر من 20 سنة
10	7.55	أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة
11	6.04	أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة
12	7.17	أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة
13	7.81	أخذ دورة	من 10-20
14	7.14	أخذ دورة	من 10-20
15	7.39	أخذ دورة	من 10-20
16	7.16	أخذ دورة	أكثر من 20 سنة
17	7.86	أخذ دورة	أكثر من 20 سنة
18	6.22	أخذ دورة	أكثر من 20 سنة

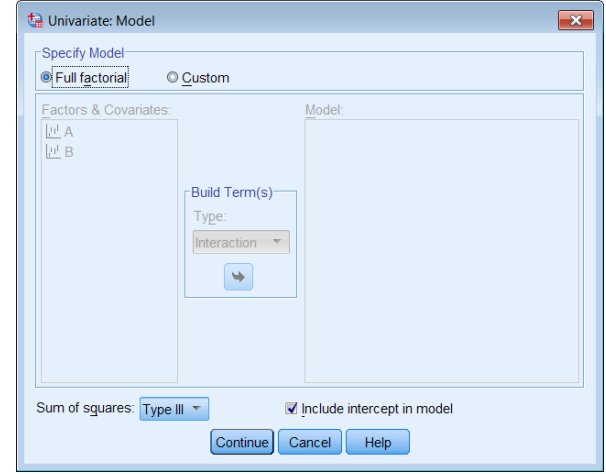
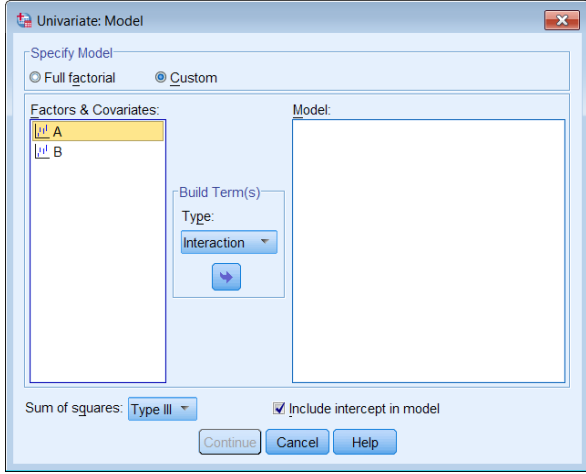
بعد اتمام ادخال البيانات من القائمة Analyze اختر General Linear Model ومن القائمة الفرعية اختر Univariate



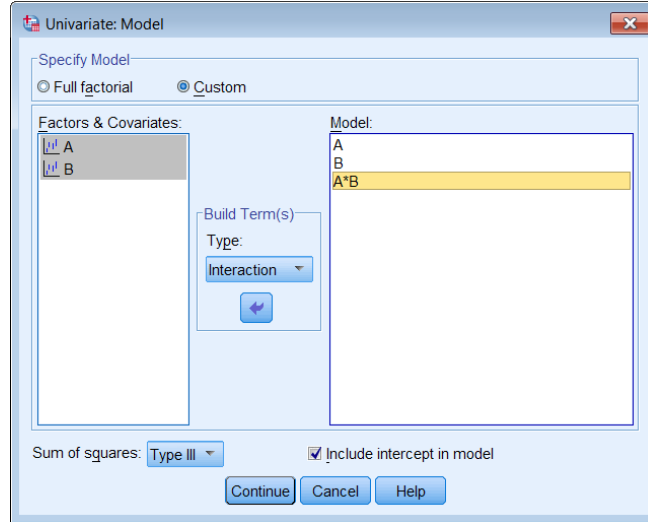
يظهر مربع الحوار التالي:



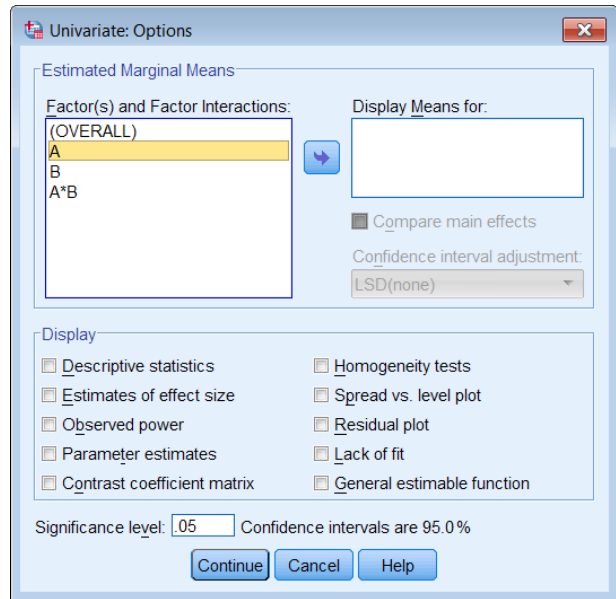
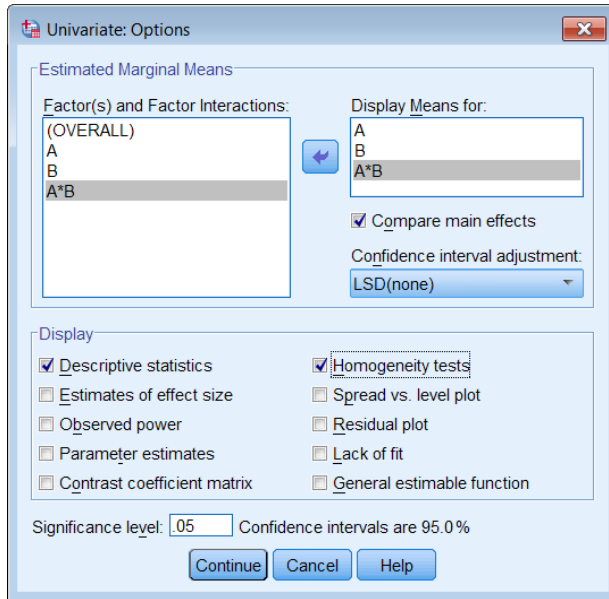
- ننقل المتغير كمية الإنتاج خلال الوردية الى المستطيل أسفل Dependent Variable والمتغيران الدورة التدريبية، وسنوات الخبرة إلى المستطيل أسفل Fixed Factor(s).
- اضغط على Model يظهر مربع الحوار التالي:



اختر Custom وانقل المتغيران A و B وكذلك التفاعل A*B وذلك بعد تظليل كلا من A و B معا الى المستطيل أسفل Model



- اضغط Continue سنعود الى المربع الاصلي.
- اضغط على Options ليظهر مربع الحوار التالي:



- انقل المتغيران A و B وكذلك التفاعل A*B أسفل المستطيل Display Mean For:
 - اختار Compare main effects للمقارنة بين متوسط المعالجات ثم اضغط Continue سنعود الى المربع الاصلي.
 - اضغط على Continue ثم OK فيظهر المخرجات التالية:
- مخرجات (1): معلومات عن مستويات الدورة التدريبية وسنوات الخبرة ويلاحظ أن الدورة التدريبية

تتكون من مستويين فقط وسنوات الخبرة تتكون من ثلاث مستويات.

مخرجات (1): معلومات عن مستويات العاملين

Between-Subjects Factors			
		Value Label	N
الدورة التدريبية	1.00	بدون دورة	9
	2.00	أخذ دورة	9
سنوات الخبرة	1.00	خبرة أقل من 10 سنة	6
	2.00	من 10 - 20	6
	3.00	أكثر من 20 سنة	6

مخرجات (2): وصف إحصائي كمية الانتاج خلال الوردية للمعالجات الست ويحتوي على الوسط الحسابي والانحراف المعياري للمعالجات الست.

مخرجات (2): وصف إحصائي لكمية إنتاجية المحصول للمعالجات الست

Descriptive Statistics				
Dependent Variable: انتاجية العامل خلال الوردية				
الدورة التدريبية	سنوات الخبرة	Mean	Std. Deviation	N
بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة	5.7033	.07371	3
	من 10 - 20	6.3600	.54443	3
	أكثر من 20 سنة	7.5000	.39128	3
	Total	6.5211	.85650	9
أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة	6.9200	.78543	3
	من 10 - 20	7.4467	.33858	3
	أكثر من 20 سنة	7.0800	.82292	3
	Total	7.1489	.63786	9
Total	خبرة أقل من 10 سنة	6.3117	.83248	6
	من 10 - 20	6.9033	.72019	6
	أكثر من 20 سنة	7.2900	.62052	6
	Total	6.8350	.80063	18

مخرجات (3): نتائج اختبار تجانس التباين

مخرجات (3): احصائية ليفين ودرجات الحرية والقيمة الاحتمالية

Levene's Test of Equality of Error Variances ^a			
Dependent Variable: انتاجية العامل خلال الوردية			
F	df1	df2	Sig.
2.040	5	12	.145

Tests the null hypothesis that the error variance of the dependent variable is equal across groups.

a. Design: Intercept + A + B + A * B

يلاحظ أن الجدول يحتوي على احصائية ليفين ودرجات الحرية والقيمة الاحتمالية ($\text{Sig} = 0.145$) وحيث أنها أكبر من 0.05 لذا يمكن قبول فرض تجانس تباينات إنتاجية العامل خلال الوردية للمعالجات متساوية.

مخرجات (4): جدول تحليل التباين ويلاحظ أن قيمة إحصائية الاختبار $F = 4.617$ ، وأن القيمة الاحتمالية ($\text{sig.} = 0.014$) وحيث أنها أقل من 0.05 مما يدل على أن النموذج الخطي الذي يمثل العلاقة بين إنتاجية العامل خلال الوردية كمتغير تابع، والمتغيران A و B وكذلك التفاعل $A*B$ كمتغيرات مستقلة مناسب عند مستوى معنوية أقل من 5%.

بالنسبة للعامل الأول A (الدورة التدريبية) تدل قيمة إحصائية الاختبار ($F = 5.71$)، وأن القيمة الاحتمالية ($\text{sig.} = 0.034$) على أن للدورة التدريبية أثر معنوي على الإنتاجية عند مستوى معنوية لصالح من أخذوا دورة تدريبية. وبالنسبة للعامل الثاني B (سنوات الخبرة) تدل قيمة إحصائية الاختبار ($F = 4.69$)، وأن القيمة الاحتمالية ($\text{sig.} = 0.031$) على أن لسنوات الخبرة أثر معنوي على الإنتاجية عند مستوى معنوية 0.05، وأن هناك على الأقل مجموعتين من مجموعات سنوات الخبرة بين متوسطيهما فرق معنوي. كذلك بالنسبة للتفاعل والذي يدل على التأثير المشترك للعاملين، فإن قيمة إحصائية الاختبار ($F = 4.00$)، وأن القيمة الاحتمالية ($\text{sig.} = 0.047$) تدل على أن للتفاعل أثر معنوي على الإنتاجية عند مستوى معنوية 0.05.

مخرجات (4): جدول تحليل التباين

Tests of Between-Subjects Effects					
Dependent Variable: إنتاجية العامل خلال الوردية					
Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	7.170 ^a	5	1.434	4.617	.014
Intercept	840.910	1	840.910	2707.276	.000
A	1.773	1	1.773	5.710	.034
B	2.913	2	1.457	4.690	.031
A * B	2.483	2	1.241	3.997	.047
Error	3.727	12	.311		
Total	851.807	18			
Corrected Total	10.897	17			

a. R Squared = .658 (Adjusted R Squared = .515)

مخرجات (5): وصف إحصائي لانتاجية العامل خلال الوردية لمستويي عامل الدورة التدريبية
مخرجات (5): وصف إحصائي لمستويي عامل الدورة التدريبية

Estimates				
Dependent Variable: انتاجية العامل خلال الوردية				
الدورة التدريبية	Mean	Std. Error	95% Confidence Interval	
			Lower Bound	Upper Bound
بدون دورة	6.521	.186	6.116	6.926
أخذ دورة	7.149	.186	6.744	7.554

مخرجات (6): مقارنة انتاجية العامل خلال الوردية لمستويي عامل الدورة التدريبية (بدون دورة، أخذ دورة)
دورة

Pairwise Comparisons

Dependent Variable: انتاجية العامل خلال الوردية

الدورة التدريبية (I)	الدورة التدريبية (J)	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig. ^b	95% Confidence Interval for Difference ^b	
					Lower Bound	Upper Bound
بدون دورة	أخذ دورة	-.628*	.263	.034	-1.200	-.055
أخذ دورة	بدون دورة	.628*	.263	.034	.055	1.200

Based on estimated marginal means

*. The mean difference is significant at the .05 level.

b. Adjustment for multiple comparisons: Least Significant Difference (equivalent to no adjustments).

ويلاحظ من الجدول أن للدورة التدريبية أثر معنوي على الإنتاجية عند مستوى معنوية 0.05 لصالح من أخذوا دورة تدريبية.

مخرجات (7): وصف إحصائي لانتاجية العامل خلال الوردية لمستويات عامل الخبرة
مخرجات (7): وصف إحصائي لمستويات عامل الخبرة

Estimates				
Dependent Variable: انتاجية العامل خلال الوردية				
سنوات الخبرة	Mean	Std. Error	95% Confidence Interval	
			Lower Bound	Upper Bound
خبرة أقل من 10 سنة	6.312	.228	5.816	6.807
من 10 - 20	6.903	.228	6.408	7.399
أكثر من 20 سنة	7.290	.228	6.794	7.786

مخرجات (8): مقارنة انتاجية العامل خلال الوردية لمستويات عامل الخبرة الثلاثة

Pairwise Comparisons						
Dependent Variable: انتاجية العامل خلال الوردية						
سنوات الخبرة (I)	سنوات الخبرة (J)	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig. ^b	95% Confidence Interval for Difference ^b	
					Lower Bound	Upper Bound
خبرة أقل من 10 سنة	من 10 - 20	-.592	.322	.091	-1.293	.109
	أكثر من 20 سنة	-.978*	.322	.010	-1.679	-.277
من 10 - 20	خبرة أقل من 10 سنة	.592	.322	.091	-.109	1.293
	أكثر من 20 سنة	-.387	.322	.253	-1.088	.314
أكثر من 20 سنة	خبرة أقل من 10 سنة	.978*	.322	.010	.277	1.679
	من 10 - 20	.387	.322	.253	-.314	1.088

Based on estimated marginal means

*. The mean difference is significant at the .05 level.

b. Adjustment for multiple comparisons: Least Significant Difference (equivalent to no adjustments).

ويلاحظ من الجدول أن عامل الخبرة له أثر معنوي على الإنتاجية عند مستوى معنوية 0.05 لصالح من خبرتهم أكثر من 20 سنة في مقابل من خبرتهم أقل من 10 سنة.

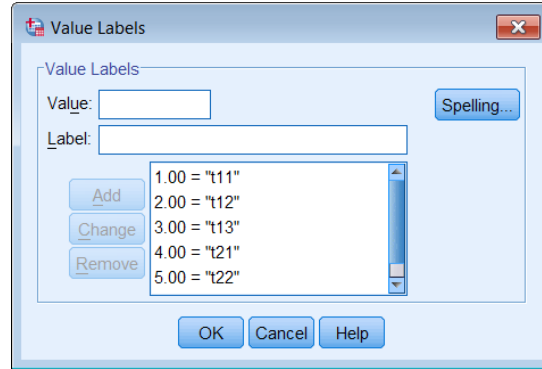
مخرجات (9): وصف إحصائي لانتاجية العامل خلال الوردية لمعالجات التفاعل الست تحتوي على المتوسطات والانحراف المعياري وفترات الثقة للمعالجات الست

مخرجات (9): وصف إحصائي لمعالجات التفاعل الست

الدورة التدريبية * سنوات الخبرة					
Dependent Variable: انتاجية العامل خلال الوردية					
الدورة التدريبية	سنوات الخبرة	Mean	Std. Error	95% Confidence Interval	
				Lower Bound	Upper Bound
بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة	5.703	.322	5.002	6.404
	من 10- 20	6.360	.322	5.659	7.061
	أكثر من 20 سنة	7.500	.322	6.799	8.201

أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة	6.920	.322	6.219	7.621
	من 10- 20	7.447	.322	6.746	8.148
	أكثر من 20 سنة	7.080	.322	6.379	7.781

نلاحظ هنا أن البرنامج لم يقارن بين المعالجات (التوليفات الست) وأعطى الوصف الاحصائي فقط ولذلك نقوم بادخال متغير جديد وهو tr وهو ترميز للمعالجات الست من الرقم (1) الى (6) ثم تعريفه في Value Labels كما بالشكل:



وبذلك تصبح البيانات كالتالي:

	y	A	B	tr
1	5.73	بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة	t11
2	5.62	بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة	t11
3	5.76	بدون دورة	خبرة أقل من 10 سنة	t11
4	5.96	بدون دورة	من 10- 20	t12
5	6.98	بدون دورة	من 10- 20	t12
6	6.14	بدون دورة	من 10- 20	t12
7	7.24	بدون دورة	أكثر من 20 سنة	t13
8	7.95	بدون دورة	أكثر من 20 سنة	t13
9	7.31	بدون دورة	أكثر من 20 سنة	t13
10	7.55	أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة	t21
11	6.04	أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة	t21
12	7.17	أخذ دورة	خبرة أقل من 10 سنة	t21
13	7.81	أخذ دورة	من 10- 20	t22
14	7.14	أخذ دورة	من 10- 20	t22
15	7.39	أخذ دورة	من 10- 20	t22
16	7.16	أخذ دورة	أكثر من 20 سنة	t23
17	7.86	أخذ دورة	أكثر من 20 سنة	t23
18	6.22	أخذ دورة	أكثر من 20 سنة	t23

- من القائمة Analyzes نختار Compare Mean ومن القائمة الفرعية نختار One-Way ANOVA... يظهر المربع التالي:



- ثم التظليل على المتغير المستهدف وهو كمية الانتاج خلال الوردية ثم ننقل هذا المتغير إلى المربع الأيمن الخاص بقائمة Dependent List وننقل المتغير tr إلى المربع الأيمن الخاص بقائمة Factor
- اضغط على Post Hoc ثم اختر اختبار Duncan للمقارنات البعدية من قائمة الاختبارات البعدية Equal Variance Assumed .
- اضغط على Continue ثم OK فيظهر الناتج التالي:

ANOVA					
انتاجية العامل خلال الوردية					
	Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Between Groups	7.170	5	1.434	4.617	.014
Within Groups	3.727	12	.311		
Total	10.897	17			

ويلاحظ من الجدول أن المعالجات لها أثر معنوي على الإنتاجية عند مستوى معنوية 0.05 ولتحديد أي المعالجات بين متوسطيهما فرق معنوي تم استخدام اختبار Duncan وكان النتائج كالتالي:

انتاجية العامل خلال الوردية				
Duncan ^a				
التوليفات	N	Subset for alpha = 0.05		
		1	2	3
t11	3	5.7033		
t12	3	6.3600	6.3600	
t21	3		6.9200	6.9200
t23	3		7.0800	7.0800
t22	3			7.4467
t13	3			7.5000
Sig.		.175	.158	.260

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 3.000.

ويلاحظ من الجدول أن وجود فرق معنوي بين متوسط إنتاجية العامل للمعالجة (t_{11}) وكل من متوسط الإنتاجية للمعالجة (t_{21})، ومتوسط الإنتاجية للمعالجة (t_{22})، ومتوسط إنتاجية المعالجة (t_{23})، ومتوسط المعالجة (t_{13}). كما يوجد فرق معنوي بين متوسط إنتاجية العامل للمعالجة (t_{12}) وكل من متوسط الإنتاجية للمعالجة (t_{22})، ومتوسط الإنتاجية للمعالجة (t_{13}).

تطبيقات

استخدام برنامج SPSS للاجابة على التطبيقات التالية

1- إذا رغب أحد الباحثين، في دراسة تأثير عاملين على مستوى السكر، حيث اختير العامل الأول (A) ليشمل أربع تركيزات مختلفة لفيتامين د (0%, 10%, 20%, 30%) خلال تسعة أشهر، وكان العامل الثاني (B) هو ثلاث نظم للأغذية تتركز فيها سرعات حرارية (200, 400, 600) ، وقد تم تطبيق النظام الأول (200 سعر) خلال الثلاثة أشهر الأولى، والثاني (400 سعر) خلال الثلاثة أشهر الثانية، والثالث (600 سعر) خلال الثلاثة أشهر الباقية، وقد تم قياس مستوى السكر لثلاث فئات عمرية (20-30، 30-40، 40-50) ، حيث اختير من كل فئة خمسة أشخاص، وطبقت التجربة وتم الحصول على بيانات قياسات السكر التالية:

		فئات عمرية								
		20-30			30-40			40-50		
		3 أشهر أولى 200	3 أشهر ثانية 400	3 أشهر ثالثة 600	3 أشهر أولى 200	3 أشهر ثانية 400	3 أشهر ثالثة 600	3 أشهر أولى 200	3 أشهر ثانية 400	3 أشهر ثالثة 600
تركيزات فيتامين د	0%	59.1	92.5	107.1	73.6	91.8	101.1	95.8	127.6	109.4
	10%	81.1	96.6	110.1	91.7	100.2	114.6	97.1	130.8	122.0
	20%	71.9	91.9	90.9	78.4	93.4	106.5	95.6	105.4	133.9
	30%	84.0	115.9	120.5	92.9	111.3	138.5	99.6	144.2	134.2

- اختبر فرض تساوي متوسطات السكر تحت تأثير تركيزات فيتامين د.
- هل اختلاف الفئات العمرية له دور في التأثير على السكر؟
- أجري المقارنات المتعددة بين متوسطات السكر تحت تأثير نظم الغذاء ذات السرعات الحرارية المختلفة باستخدام اختبار *LSD* .

2- فيما يلي بيانات تجربة محصول الأرز لثلاث أصناف مزروعة عند خمس مستويات من النيتروجين (0, 40, 70,) kg / ha (100, 130) صممت على هيئة تجربة عاملية 5×3 في تصميم القطاعات العشوائية الكاملة :

Nitrogen Level	Rep1	Rep2	Rep3	Rep4
Grain Yield ton/ha				
V1				
N0 (0Kg/ha N)	3852	2606	3144	2894
N1 (40 Kg/ha N)	4788	4936	4562	4608
N2 (70 Kg/ha N)	4576	4454	4884	3924
N3 (100 Kg/ha N)	6034	2276	5906	5652
N4 (170 Kg/ha N)	5874	5916	5984	5518
V2				
N0 (0Kg/ha N)	2846	3794	4108	3444
N1 (40 Kg/ha N)	4956	5128	4150	4990

N2 (70 Kg/ha N)	5928	5698	5810	4308
N3 (100 Kg/ha N)	5664	5362	6458	5474
N4 (170 Kg/ha N)	5458	5546	5786	5932
V3				
N0 (0Kg/ha N)	4192	3754	3738	3424
N1 (40 Kg/ha N)	5250	4582	4896	4286
N2 (70 Kg/ha N)	5822	4848	5678	4932
N3 (100 Kg/ha N)	5888	5524	6042	4756
N4 (170 Kg/ha N)	5864	6264	6056	5362

(Gomez and Gomez, page 92)

والمطلوب:

- إجراء التحليل الاحصائي المناسب لهذه البيانات.
 - مثل المتوسطات للمعالجات بيانيا، ثم علق على الشكل البياني.
- 3- أجريت تجربة عاملية لدراسة تأثير عاملين على حامض الاسكربك في الفاصوليا الخضراء، حيث كان العامل الأول (A) الحرارة بثلاث مستويات مختلفة (-5, -10, -15)، وكان العامل الثاني (B) هو مدة التخزين بالأسابيع (2،4،6،8)، حيث كررت كل فئة ثلاث مرات، وطبقت التجربة وتم الحصول على كمية حامض الاسكربك (mg/100gr) التالية:

Temp	Weeks			
	2	4	6	8
T1= -20	15	17	15	14
	16	15	16	17
	14	15	14	16
T2= -15	15	12	13	12
	15	15	15	13
	16	15	14	11
T3= -10	11	11	8	6
	11	9	7	5
	12	8	6	6

- اختبر تأثير التفاعل والتأثيرات الرئيسية ولخص النتائج في جداول ملائمة مع الرسوم البيانية.
 - أجري المقارنات المتعددة بين المتوسطات التي اختلفت معنوياً باستخدام اختبار LSD .
- 4- أجريت تجربة عاملية لدراسة تأثير نوع السماد المضاف A وهو ثلاث أنواع A_1, A_2, A_3 على إنتاجية البطاطس والتي تم زراعتها في نوعين من التربة B (طينية B_1 ، ورملية B_2)، وتم قياس الإنتاجية كما في الجدول التالي.

k	A_1		A_2		A_3	
	B_1	B_2	B_1	B_2	B_1	B_2
1	226	252	235	198	183	256
2	225	251	235	201	198	269
3	216	240	230	208	202	236
4	213	237	240	213	197	239

والمطلوب:

- كون جدول تحليل تباين لهذه التجربة.
- أختبر معنوية أثر التفاعل ، $\alpha = 0.05$.
- إجراء المقارنات الثنائية بين متوسطات الإنتاجية للسماد مستخدماً مستوى معنوية 5 % .

5- أجريت تجربة عاملية لدراسة تأثير عاملين لعلاج السمنة المفرطة والتي تقاس بمؤشر كتلة الجسم (40 فأكثر)، ويمثل العامل الأول A الحمية والتي تشمل أربع حالات (A₁ حمية منخفضة الدهون، A₂ حمية منخفضة الكربوهيدرات، A₃ حمية منخفضة السرعات الحرارية، A₄ حمية منخفضة السرعات الحرارية جداً)، بينما كان العامل الثاني B هو ممارسة النشاط البدني والذي يشمل حالتين (B₁ المشي السريع لمدة 30 دقيقة خمس مرات في الأسبوع، B₂ ركوب الدراجة لمدة 30 دقيقة خمس مرات في الأسبوع)، تم إجراء التجربة على 32 مصاب بالسمنة المفرطة، وتم تسجيل مقدار النقص في السمنة (مؤشر كتلة الجسم) بعد سنة تطبيق العاملين.

	A ₁		A ₂		A ₃		A ₄	
	B ₁	B ₂	B ₁	B ₂	B ₁	B ₂	B ₁	B ₂
1	3.3	3.0	4.1	5.0	3.9	8.3	4.5	3.5
2	2.5	3.0	4.0	4.2	5.7	7.4	4.4	3.7
3	2.1	3.2	3.9	4.8	6.5	6.7	5.2	3.9
4	2.1	4.0	3.6	4.5	6.1	5.4	4.8	4.5

والمطلوب:

- أ. تكوين جدول تحليل التباين، ثم أختبر الفروض التالية، مستخدماً مستوى معنوية 5 % .
 - التداخل بين حالات الحمية وطريقتي ممارسة الرياضة البدنية له أثر معنوي على مقدار النقص في السمنة المفرطة .
 - يوجد فرق معنوي بين متوسط النقص في السمنة في حالة المشي السريع ومتوسط النقص في السمنة في حالة ركوب الدراجة.
 - ادخال حالات الحمية في التحليل يؤثر معنوياً على النقص في السمنة.
- ب. إجراء المقارنات الثنائية باستخدام طريقة "شيفيه" للمعالجات الستة، $\alpha = 0.05$.